

AIR TO AIR ROTARY HEAT RECOVERY EXCHANGERS

DUYULUR – GİZLİ ISI
TRANSFERİ

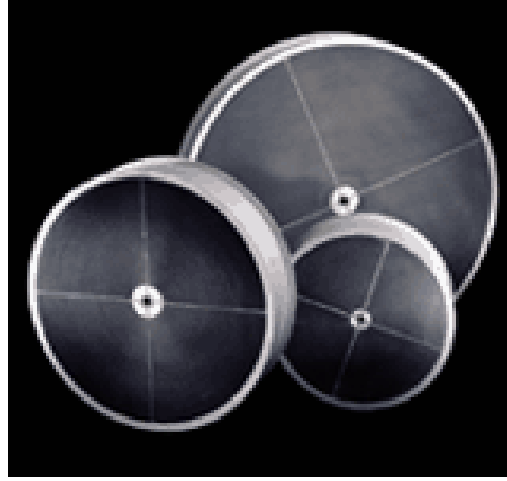
MAKUL YATIRIM MALİYETİ

DÜŞÜK BAKIM GEREKSİNİMİ

DÜŞÜK İŞLETME GİDERLERİ

OTOMATİK TEMİZLEMELİ

HIZLI YATIRIM GERİ DÖNÜŞÜ



% 90 a ULAŞAN VERİMLİLİK

İNCE ALUMİNYUM PLAKALI

YÜKSEK SIZDIRMAZLIK

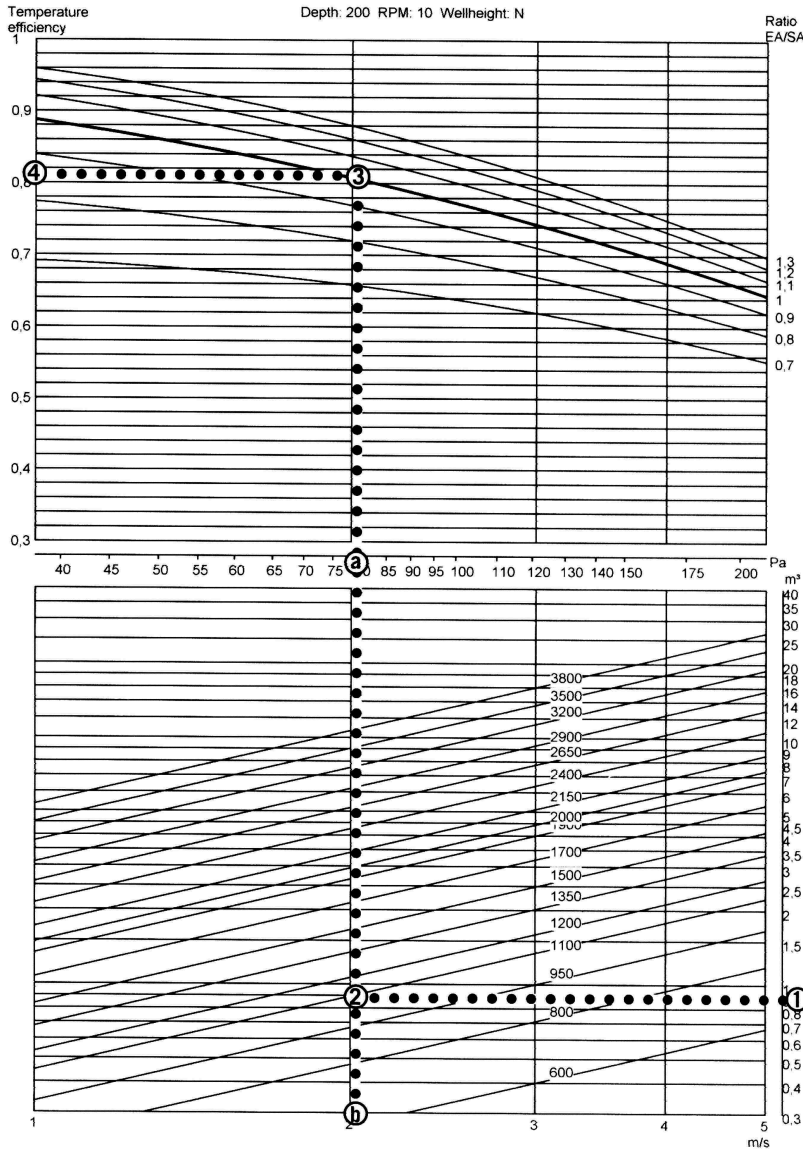
DÜŞÜK BASINÇ KAYBI

BASINÇ FARKINA DAYANIKLI

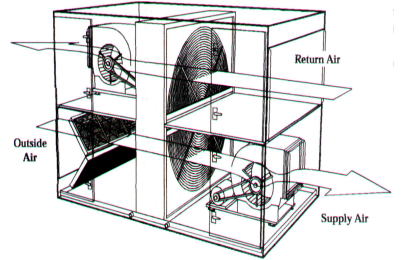
MINİMUM İŞLETME GİDERİ

TÜM VERİLERİ, AVRUPA'da TEK AKREDİTE KURUM OLAN, LTH TARAFINDAN ONAYLANMIŞTIR.

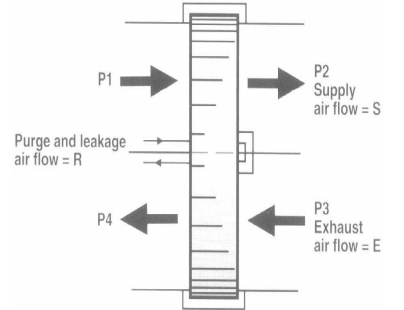
Hızlı seçim ve performans abağı



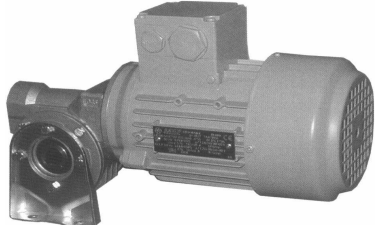
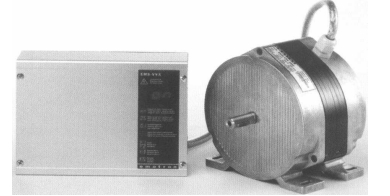
Hücre içine düşey monte edilmiş rotor



Hava akımlarına göre fırça bölümü yer



Değişik döndürme üniteleri



im

İM Makine Sanayi ve
Ticaret Limited Şirketi

1203/7 Sokak, No: 3/D
Ege Ticaret Merkezi
35110 – Yenışehir
İzmir – Türkiye

0232 – 4581403
0232 – 4699443
0232 – 4583273

www.immak.com

imbat@superonline.com
mujdat@immak.com
sule@immak.com

1 numara ile gösterilen sıkaladan hava debisi seçilir. Uygun hava hızı (a) ve uygun basınç kaybı (b) dikkate alınarak rotor çapı hakkında karar verilerek (2) noktası elde edilir. Bu noktadan yukarı çıkılarak egzost ve taze hava debileri oranı eğrisi kestirilir (3). Üç noktasından yatay gidilerek soldaki skalada verimlilik okunur. Bu noktada hızlı seçim işlemi tamamlanmıştır. Yapılan işlem bir ön seçimdir. Seçimin Firmamıza onaylatılması gerekir.

HİGROSKOPİK ROTORLU İGK EŞANJÖRLERİ HIZLI SEÇİM TABLOSU ve FİYATLARI



DEBİ m³/h	KOD	VERİMLİLİK %		BASINÇ KATBI Pa		KASA BOYUTLARI mm		DRIVE UNIT	FİYAT € / adet
		Toplam	Gizli	Taze hava	Egzost havası	A	B		
1,000	STE 1 - N - W - 0500 - C - K	74.3	55.5	122	122	640	640	SPG 25	2,075.0
1,500	STE 1 - N - W - 0600 - C - K	73.5	54.2	128	128	740	740	"	2,264.0
2,000	STE 1 - N - W - 0700 - C - K	73.9	54.8	125	125	840	840	"	2,438.0
2,500	STE 1 - N - W - 0800 - C - K	74.7	56.2	119	119	940	940	"	2,637.0
3,000	STE 1 - N - W - 0850 - C - K	73.6	54.3	127	127	990	990	AP 56	2,779.0
3,500	STE 1 - N - W - 0900 - C - K	72.9	53.0	133	133	1040	1040	"	2,886.0
4,000	STE 1 - N - W - 0950 - C - K	72.4	52.2	137	137	1130	1130	"	3,019.0
4,500	STE 1 - N - W - 1000 - C - K	72.1	51.7	139	139	1180	1180	"	3,189.0
5,000	STE 1 - N - W - 1050 - C - K	72.0	51.4	140	140	1230	1230	"	3,360.0
5,500	STE 1 - N - W - 1100 - C - K	72.0	51.3	140	140	1280	1280	"	3,530.0
6,000	STE 1 - N - W - 1150 - C - K	72.0	51.4	140	140	1330	1330	"	3,670.0
6,500	STE 1 - N - W - 1200 - C - K	72.1	51.6	139	139	1380	1380	AP 63	3,876.0
7,000	STE 1 - N - W - 1250 - C - K	72.2	51.8	138	138	1430	1430	"	4,035.0
7,500	STE 1 - N - W - 1300 - C - K	72.4	52.1	137	137	1480	1480	"	4,195.0
8,000	STE 1 - N - W - 1350 - C - K	72.6	52.5	135	135	1530	1530	"	4,354.0
8,500	STE 1 - N - W - 1375 - C - K	72.2	51.7	139	139	1555	1555	Minimax	5,722.0 *
9,000	STE 1 - N - W - 1450 - C - K	71.8	51.0	142	142	1580	1580	AP 63	4,545.0
9,500	STE 1 - N - W - 1425 - C - V	71.4	50.4	145	145	1605	1605	Minimax	5,913.0 *
10,000	STE 1 - N - W - 1550 - C - K	72.4	52.1	137	137	1680	1680	AP 63	4,927.0
11,000	STE 1 - N - W - 1600 - C - K	71.8	51.1	142	142	1730	1730	"	5,099.0
12,000	STE 1 - N - W - 1650 - C - K	71.4	50.3	145	145	1780	1780	"	5,270.0
13,000	STE 1 - N - W - 1700 - C - K	72.2	51.7	139	139	1880	1880	AP 71	5,781.0
14,000	STE 1 - N - W - 1750 - C - K	71.9	51.1	141	141	1930	1930	"	6,032.0
15,000	STE 1 - N - W - 1800 - C - K	71.6	50.7	143	143	1980	1980	"	6,284.0
16,000	STE 1 - N - W - 1850 - C - V	71.4	50.4	145	145	2030	2030	Minimax	7,745.0 *
17,000	STE 1 - N - W - 1900 - C - V	71.3	50.1	146	146	2080	2080	"	7,997.0 *
18,000	STE 1 - N - W - 1950 - C - V	71.2	50.0	147	147	2130	2130	"	8,161.0 *
19,000	STE 1 - N - W - 2000 - C - V	71.1	49.8	147	147	2220	2220	"	8,348.0 *
20,000	STE 1 - N - W - 2100 - C - K	72.0	51.4	140	140	2320	2320	AP 71	7,545.0
21,000	STE 1 - N - W - 2100 - C - V	71.1	49.8	148	148	2320	2320	Minimax	8,755.0 *
22,000	STE 1 - N - W - 2150 - C - V	71.1	49.8	148	148	2370	2370	"	8,958.0 *
23,000	STE 1 - N - W - 2200 - C - V	71.1	49.8	148	148	2420	2420	"	9,239.0 *
24,000	STE 1 - N - W - 2250 - C - V	71.2	49.9	147	147	2470	2470	"	9,520.0 *
25,000	STE 1 - N - W - 2350 - C - K	72.0	51.5	140	140	2570	2570	AP71	8,873.0
26,000	STE 1 - N - W - 2400 - C - V	72.1	51.6	139	139	2620	2620	Minimax	10,583.0 *
27,000	STE 1 - N - S - 2450 - C - V	72.2	51.7	139	139	2670	2670	"	12,997.0 *
28,000	STE 1 - N - S - 2500 - C - V	72.2	51.8	138	138	2720	2720	"	13,295.0 *
29,000	STE 1 - N - S - 2550 - C - V	72.3	52.0	138	138	2750	2750	"	13,592.0 *
30,000	STE 1 - N - S - 2550 - D - K	71.7	50.8	143	143	2750	2750	AP 80	14,611.0
32,500	STE 1 - N - S - 2650 - D - K	71.6	50.7	143	143	2850	2850	"	15,010.0
35,000	STE 1 - N - S - 2750 - D - K	71.6	50.7	143	143	2950	2950	"	15,749.0
37,500	STE 1 - N - S - 2850 - D - K	71.7	50.9	143	143	3050	3050	"	16,487.0
40,000	STE 1 - N - S - 2950 - D - K	71.8	51.0	142	142	3150	3150	"	17,095.0
42,500	STE 1 - N - S - 3050 - D - K	71.9	51.2	141	141	3250	3250	"	17,571.0
45,000	STE 1 - N - S - 3100 - D - K	71.4	50.3	145	145	3300	3300	"	17,809.0
47,500	STE 1 - N - S - 3200 - D - K	71.6	50.7	144	144	3400	3400	"	18,285.0
50,000	STE 1 - N - S - 3250 - D - K	71.2	50.0	147	147	3450	3450	"	18,700.0
52,500	STE 1 - N - S - 3400 - D - V	72.0	51.4	140	140	3600	3600	Minimax	21,059.0 *
55,000	STE 1 - N - S - 3500 - D - V	72.2	51.8	139	139	3700	3700	"	21,890.0 *
57,500	STE 1 - N - S - 3550 - D - V	71.9	51.2	141	141	3750	3750	"	23,959.0 *
60,000	STE 1 - N - S - 3600 - D - V	71.6	50.7	143	143	3800	3800	"	24,336.0 *
62,500	STE 1 - N - S - 3650 - D - V	71.4	50.3	145	145	3850	3850	EMS	24,714.0 *
65,000	STE 1 - N - S - 3700 - D - V	71.1	49.9	147	147	3900	3900	"	25,091.0 *
67,500	STE 1 - N - S - 3750 - D - V	70.9	49.5	149	149	3950	3950	"	25,469.0 *
70,000	STE 1 - N - S - 3800 - D - V	70.8	49.1	151	151	4000	4000	"	25,846.0 *
75,000	STE 1 - N - S - 3900 - D - V	70.4	48.5	154	154	4100	4100	"	26,631.0 *
80,000	STE 1 - N - S - 4000 - D - V	70.2	48.0	154	156	4200	4200	"	29,150.0 *

im

İM Makine Sanayi ve
Ticaret Limited Şirketi

1203/7 Sokak, No: 3/D
Ege Ticaret Merkezi
35110 - Yenisehir
İzmir

0232 - 4581403
0232 - 4699443
0232 - 4583273

www.immak.com

imbat@superonline.com
sule@immak.com
mujdat@immak.com

2003 - 01 / İgk fty hig rot

Kapasite, verimlilik ve basınç kayıpları 0°C derece dış hava, 22 °C derece iç hava sıcaklığı ve % 50 bağıl nem için hesaplanmıştır. 30,000 m³/h ve daha yüksek debideki rotorlar dilimler halinde, daha küçük olanlar ise tek parça halindedir. 20,000 m³/h debiye kadar olan rotorların çerçeve kalınlığı 390 mm, daha yüksek debili olanların ise 430 mm dir. (*) işaretli rotor fiyatlarına değiştirilebilir hız ünitesi fiyatı dahil edilmiştir. Tüm veriler ve fiyatlar ihbar edilmeksizin değiştirilmektedir.

DUYULUR ISI TRANSFERİ

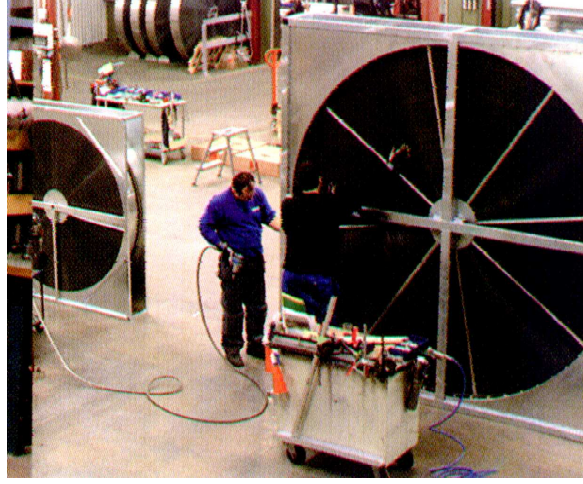
MAKUL YATIRIM MALİYETİ

DÜŞÜK BAKIM GEREKSİNİMİ

DÜŞÜK İŞLETME GİDERLERİ

OTOMATİK TEMİZLEMELİ

HIZLI YATIRIM GERİ DÖNÜŞÜ



% 90 a ULAŞAN VERİMLİLİK

İNCE ALUMİNYUM PLAKALI

YÜKSEK SIZDIRMAZLIK

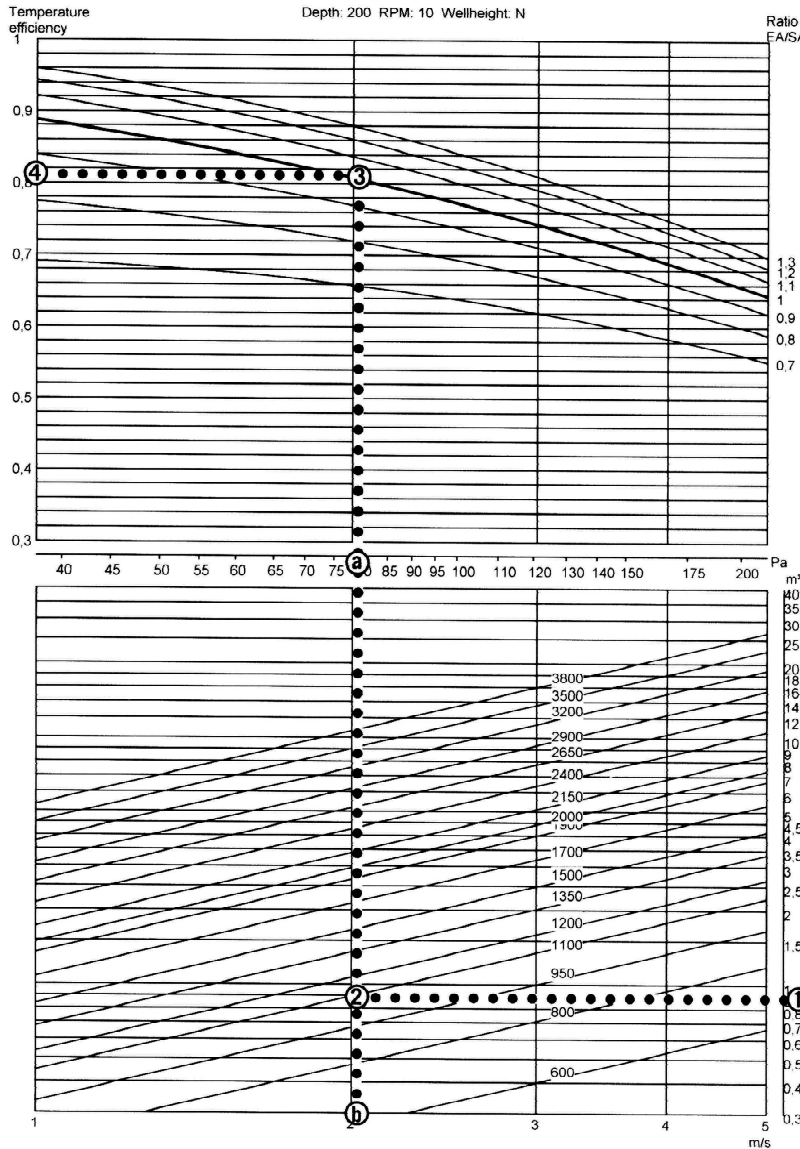
DÜŞÜK BASINÇ KAYBI

BASINÇ FARKINA DAYANIKLI

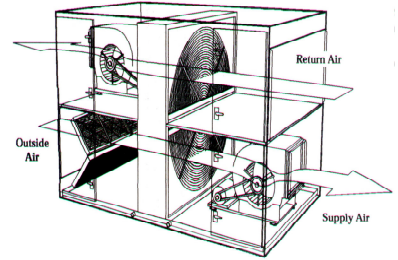
MİNİMUM İŞLETME GİDERİ

TÜM VERİLERİ, AVRUPA'da TEK AKREDİTE KURUM OLAN, LTH TARAFINDAN ONAYLANMIŞTIR.

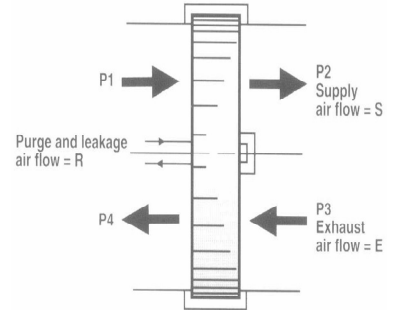
Hızlı seçim ve performans abağı



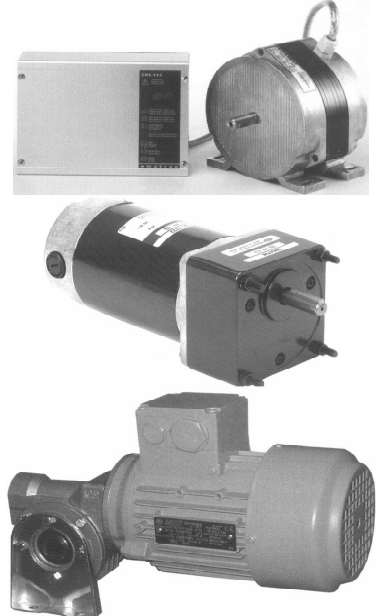
Hücre içine düşey monte edilmiş rotor



Hava akımlarına göre fırça bölümü yeri



Değişik döndürme üniteleri



im

IM Makine Sanayi ve
Ticaret Limited Şirketi

1203/7 Sokak, No: 3/D
Ege Ticaret Merkezi
35110 – Yenışehir
İzmir – Türkiye

0232 – 4581403
0232 – 4699443
0232 – 4583273

www.immak.com

imbat@superonline.com
mujdat@immak.com
sule@immak.com

1 numara ile gösterilen sıkaladan hava debisi seçilir. Uygun hava hızı (a) ve uygun basınç kaybı (b) dikkate alınarak rotor çapı hakkında karar verilerek (2) noktası elde edilir. Bu noktadan yukarı çıkılarak egzost ve taze hava debileri oranı eğrisi kestirilir (3). Üç noktadan yatay gidilerek soldaki skalada verimlilik okunur. Bu noktada hızlı seçim işlemi tamamlanmıştır. Yapılan işlem bir ön seçimdir. Seçimin Firmamıza onaylatılması gerekir.

YOĞUŞTURMALI IKG ROTORLARI HIZLI SEÇİM TABLOSU ve FİYATLARI



DEBİ m ³ /h	KOD	VERİMLİLİK %		BASINÇ KATBI Pa		KASA BOYUTLARI mm		DRIVE UNIT	FİYAT € / adet
		Toplam	Gizli	Taze hava	Egzost havası	A	B		
1,000	ST 1 – N – W – 0500 – C – K	74.3	55.5	121	121	640	640	SPG 25	2,042.0
2,000	ST 1 – N – W – 0650 – C – K	71.2	50.0	146	146	790	790	"	2,296.0
3,000	ST 1 – N – W – 0800 – C – K	71.4	50.3	145	145	940	940	"	2,557.0
4,000	ST 1 – N – W – 0900 – C – K	70.4	48.5	155	155	1040	1040	"	2,785.0
5,000	ST 1 – N – W – 1000 – C – K	70.2	48.1	153	153	1180	1180	"	3,065.0
6,000	ST 1 – N – W – 1100 – C – K	70.3	48.4	154	154	1280	1280	"	3,380.0
7,000	ST 1 – N – W – 1200 – C – K	70.7	49.1	150	150	1380	1380	"	3,700.0
8,000	ST 1 – N – W – 1300 – C – K	71.2	50.0	146	146	1480	1480	"	3,988.0
9,000	ST 1 – N – W – 1400 – C – K	71.8	51.0	141	141	1580	1580	"	4,305.0
10,000	ST 1 – N – W – 1450 – C – K	71.1	49.8	147	147	1630	1630	"	4,478.0
11,000	ST 1 – N – W – 1500 – C – K	70.6	48.9	151	151	1680	1680	"	4,652.0
12,000	ST 1 – N – W – 1550 – C – K	70.2	48.1	155	155	1730	1730	AP 63	4,803.0
13,000	ST 1 – N – W – 1600 – C – K	69.9	47.5	158	158	1780	1780	"	4,954.0
14,000	ST 1 – N – W – 1750 – C – K	71.9	51.2	141	141	1930	1930	"	5,654.0
15,000	ST 1 – N – W – 1800 – C – K	71.6	50.8	143	143	1980	1980	"	5,883.0
16,000	ST 1 – N – W – 1850 – C – K	71.5	50.4	144	144	2030	2030	"	6,112.0
17,000	ST 1 – N – W – 1900 – C – K	71.3	50.2	145	145	2080	2080	"	6,341.0
18,000	ST 1 – N – W – 1950 – C – K	71.2	50.0	146	146	2130	2130	"	6,406.0
19,000	ST 1 – N – W – 2000 – C – K	71.2	49.9	147	147	2220	2220	"	6,655.0
20,000	ST 1 – N – W – 2050 – C – K	71.1	49.8	147	147	2270	2270	"	6,829.0
21,000	ST 1 – N – W – 2100 – C – K	71.1	49.8	147	147	2320	2320	"	7,004.0
22,000	ST 1 – N – W – 2150 – C – K	71.1	49.8	147	147	2370	2370	AP 71	7,179.0
23,000	ST 1 – N – W – 2200 – C – K	71.1	49.9	147	147	2420	2420	"	7,432.0
24,000	ST 1 – N – W – 2250 – C – K	71.2	49.9	147	147	2470	2470	"	7,684.0
25,000	ST 1 – N – W – 2300 – C – K	71.3	50.0	146	146	2520	2520	"	7,937.0
26,000	ST 1 – N – W – 2350 – C – K	71.3	50.2	145	145	2570	2570	"	8,190.0
27,000	ST 1 – N – W – 2400 – C – K	71.4	50.3	145	145	2620	2620	"	8,443.0
28,000	ST 1 – N – W – 2450 – C – K	71.5	50.5	144	144	2670	2670	"	11,189.0
29,000	ST 1 – N – W – 2500 – C – K	71.6	50.7	143	143	2720	2720	"	11,503.0
30,000	ST 1 – N – W – 2550 – C – K	71.7	50.9	142	142	2770	2770	"	11,816.0
32,500	ST 1 – N – W – 2650 – C – K	71.6	50.8	143	143	2870	2870	"	12,443.0
35,000	ST 1 – N – W – 2750 – C – K	71.6	50.8	143	143	2950	2950	"	15,063.0
37,500	ST 1 – N – W – 2850 – C – K	71.7	50.8	142	142	3050	3050	"	15,746.0
40,000	ST 1 – N – W – 2950 – C – K	71.8	51.0	141	141	3150	3150	"	16,299.0
42,500	ST 1 – N – W – 3050 – C – K	71.9	51.2	141	141	3250	3250	AP 80	16,721.0
45,000	ST 1 – N – S – 3150 – C – K	72.0	51.4	139	138	3350	3350	"	17,143.0
47,500	ST 1 – N – S – 3250 – C – K	72.2	51.7	138	138	3450	3450	"	17,727.0
50,000	ST 1 – N – S – 3300 – C – K	71.8	51.0	141	141	3500	3500	"	18,100.0
52,500	ST 1 – N – S – 3400 – D – K	72.0	51.4	140	140	3600	3600	"	18,846.0
55,000	ST 1 – N – S – 3450 – D – K	71.7	50.8	142	142	3650	3650	"	19,219.0
57,500	ST 1 – N – S – 3500 – D – K	71.4	50.3	145	145	3700	3700	"	19,591.0
60,000	ST 1 – N – S – 3550 – D – K	71.1	49.8	147	147	3750	3750	"	19,944.0
62,500	ST 1 – N – S – 3600 – D – K	70.9	49.3	149	149	3800	3800	"	20,297.0
65,000	ST 1 – N – S – 3650 – D – K	70.7	48.9	151	151	3850	3850	"	20,650.0
67,500	ST 1 – N – S – 3700 – D – K	70.4	48.6	153	153	3900	3900	"	21,003.0
70,000	ST 1 – N – S – 3800 – D – K	70.8	49.2	150	150	4000	4000	"	21,709.0
75,000	ST 1 – N – S – 4000 – D – K	71.4	50.3	145	145	4200	4200	"	24,784.0
80,000	ST 1 – N – S – 4200 – D – K	72.0	51.4	139	139	4400	4400	"	29,523.0
85,000	ST 1 – N – S – 4300 – D – K	71.8	51.0	141	141	4500	4500	"	31,177.0
90,000	ST 1 – N – S – 4400 – D – K	71.6	50.6	143	143	4600	4600	"	32,831.0
95,000	ST 1 – N – S – 4500 – D – K	71.4	50.3	145	145	4700	4700	"	34,485.0
100,000	ST 1 – N – S – 4600 – D – K	71.3	50.0	146	146	4800	4800	"	36,139.0
105,000	ST 1 – N – S – 4700 – D – K	71.1	49.8	147	147	4900	4900	"	37,163.0
110,000	ST 1 – N – S – 4800 – D – K	71.1	49.7	148	148	5000	5000	"	38,187.0
115,000	ST 1 – N – S – 4900 – D – K	71.0	49.6	148	148	5100	5100	"	39,211.0
120,000	ST 1 – N – S – 5000 – D – K	71.0	49.5	148	148	5200	5200	"	40,235.0
125,000	ST 1 – N – S – 5000 – D – K	70.2	48.1	155	155	5200	5200	"	40,235.0

im

İM Makine Sanayi ve
Ticaret Limited Şirketi

1203/7 Sokak, No: 3/D
Ege Ticaret Merkezi
35110 – Yenisehir
İzmir

0232 – 4581403
0232 – 4699443
0232 – 4583273

www.immak.com

imbat@superonline.com
sule@immak.com
mujdat@immak.com

2003 – 01 / ıgk fty hig rot

Kapasite, verimlilik ve basınç kayıpları 0°C derece dış hava, 22 °C derece iç hava sıcaklığı ve % 50 bağıl nem için hesaplanmıştır. 30,000 m³/h ve daha yüksek debideki rotorlar dilimler halinde, daha küçük olanlar ise tek parça halindedir. 20,000 m³/h debiyeye kadar olan rotorların çerçeve kalınlığı 390 mm, daha yüksek debili olanların ise 430 mm dir. Tüm eşanjörler sabit hızlı tahrik üniteleri ile birlikte fiyatlandırılmıştır, hız kontrol üniteleri opsiyoneldir. Tüm veriler ve fiyatlar ihbar edilmeksizin değiştirilmektedir.